

SISTEMA DI INERTIZZAZIONE

Per ATEX Zona 1/21 con sensore laser MT TDL



Sistema di inertizzazione per ATEX Zona 1/21 SIL2.

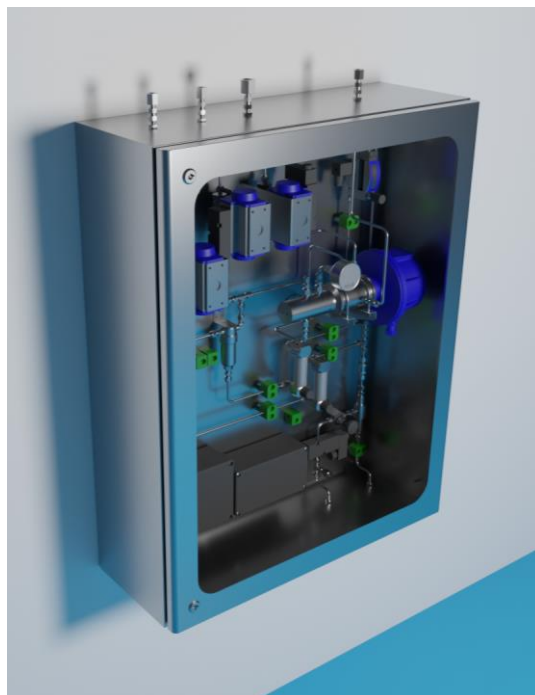
Il sistema è dotato di n. 1 canale di misura con sensore **Mettler Toledo TDL laser** in grado di controllare l'atmosfera di diversi serbatoi (a porzioni di tempo) oppure l'ossigeno ambiente e con certificazione SIL2

Dotato di filtraggio a doppio stadio, è adatto per l'inertizzazione di processi difficili come mescolatori contenenti vapori di solvente o reattori chimici.

Fornito con sistema di controllo con PLC di sicurezza e unità display opzionale per ATEX Zona 1/21. In alternativa è possibile comunicare con il sistema tramite Profinet.



SIL



CARATTERISTICHE TECNICHE

Area di impiego	Ex Zona 1/21 (Sampling Unit e Display Unit) Area sicura (Control Unit)
Sampling Unit	Analizzatore di ossigeno Mettler Toledo TDL 200 mm del tipo laser Certificazione ATEX Zona 1/21 e SIL2 Flussostato per campione gas Ex i ATEX Zona 1/21 N. 4 valvole automatiche l'attivazione dell'eiettore venturi, sezionamento campione e verifica automatica del sensore tramite azoto e aria ambiente e purging con azoto Sistema di filtraggio condense e polveri a doppio stadio Tempo di risposta $T_{90} < 10s$ (prelievo campione con tubo 6x4 lunghezza 20mt)
Display Unit	10.1" con optical bonding su vetro speciale temprato, risoluzione 1280x800 pixel
Control Unit	Completa di PLC di sicurezza per il controllo dell'inertizzazione di uno o più serbatoi.
Protezione Meccanica	Design robusto, IP66 sia per Sampling Unit che per Display Unit
Materiali	A contatto: acciaio INOX 316 / tubazioni prelievo campione in poliammide
Interfacce di comunicazione	Ethernet, Profinet
Alimentazione	24Vdc $\pm 10\%$ Aria compressa: 6 barG Azoto per calibrazione e purging: <50 mBarG

SISTEMA DI INERTIZZAZIONE

Per ATEX Zona 1/21 con sensore laser MT TDL



COMPONENTI DEL SISTEMA

Display Unit

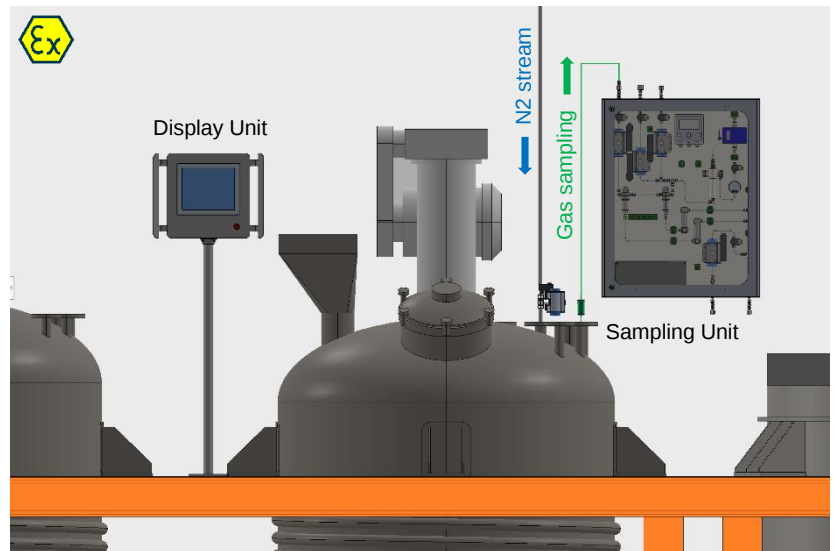
Costituita da un pannello operatore PCL-X-10.1, adatto all'impiego in Zona 1/21, montato su braccio sospeso o piantana con giunti rotanti inox.

Da installare in area Zona 1/21.

Sampling Unit

Contiene il sistema di campionamento e filtraggio gas, il sensore di ossigeno ed il sensore di portata, con dimensioni di 1000x800x300 mm (HxLxP)

Da installare in area Zona 1/21.



▲ ATEX Zone 1/21

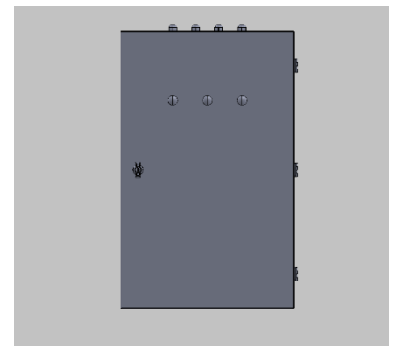
Safe Area ▼

Control Unit

Da installare in area sicura

Contiene PLC di sicurezza, barriere a sicurezza intrinseca, ingressi e uscite di sicurezza e di diagnostica. Permette la gestione delle apparecchiature della Sampling Unit ed il pilotaggio della valvola dell'azoto di ogni mixer.

Dimensioni: 800 x 600 x 300 mm (H x L x P)



Esecuzioni personalizzate disponibili su richiesta